



KLAMTM
Produced by: INDUSTRIAS ZELU, S.L.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERIE KA

Instalación en cajas de cambios o grupo diferencial

MODELO		KA-85	KA-90	KA-140	KA-200	KA-220	KA-240	KA-350	KA-380
Rango de aplicación PMA (t)		6 – 12	6 – 10	9 – 15	15 - 20	18 - 22	22 - 26	26 - 44	+ 44
Máximo Par de frenada (Nm)		900	900	1400	2000	2200	2400	3300	3450
Peso (Kg) (sin intercalario)	Equipo completo	96	115	122	177	180	194	265	280
	Estator	65	67	74	106	112	126	182	197
	Rotores	15,5 + 15,5	24 + 24	24 + 24	34 + 34	34 + 34	34 + 34	41,5 + 42	41,5 + 42
Inercia de rotores (Kgm²)		0,6	1,26	1,26	2,34	2,34	2,34	3,33	3,33
Regulación de entrehierro (±0.1 mm)		1,2	1	1,2	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4

Consumo por punto (A) ±5% (a 20°C)	12 V	*	36	52	45	*	*	60	58
	24 V	19	18	29	32	36	40	42	44
Resistencia por punto (Ω) ±5% (a 20°C)	12 V	*	0.33	0.23	0,27	*	*	0.2	0.20
	24 V	1,2	1.3	0.82	0.75	0,66	0.6	0.57	0.54
Resistencia por bobina (Ω) 12v / 24v ±5% (a 20°C)		* / 0,6	1.3 / 1.3	0.92 / 0.82	1,08 / 0.75	* / 0.66	* / 0.6	0.8 / 0.57	0.8 / 0.54
Resistencia de aislamiento (MΩ)		1	1	1	1	1	1	1	1

* = No disponible